



**-CONCEJO MUNICIPAL SUNCHALES-**  
*"2025 - 210º Aniversario del Congreso de los Pueblos Libres"*

---

*El Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales sanciona la siguiente*

**MINUTA DE COMUNICACIÓN Nº 1353 / 2025**

El Concejo Municipal de Sunchales insta al Departamento Ejecutivo Municipal, a través de la Secretaría de Gestión Ambiental y Territorial a que remita a este Cuerpo en un lapso de cinco (5) días, el plan de obras expuesto el día 11 de noviembre de 2025 ante las autoridades de la Sociedad Rural de Sunchales.

Asimismo se solicita que se informe:

- a) Fecha de comienzo de las mismas.
- b) Monto total de las obras.
- c) Etapas a cumplir y fecha estimada de finalización.
- d) Partida presupuestaria destinada a financiar las obras.-

////Dada en la Sala de Sesiones Mirta Rodríguez del Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales, a los cuatro días del mes de diciembre del año dos mil veinticinco.-

<b>Concejales Presentes</b>	<b>Votos afirmativos</b>
Juan Astor	Juan Astor
Santiago Dobler	Santiago Dobler
Pablo Ghiano	Pablo Ghiano
Carolina Giusti	Carolina Giusti
Laura Balduino	Laura Balduino
Brenda Torriri	Brenda Torriri

  

<b>Ausente con aviso</b>	<b>Votos negativos</b>
--------------------------	------------------------